

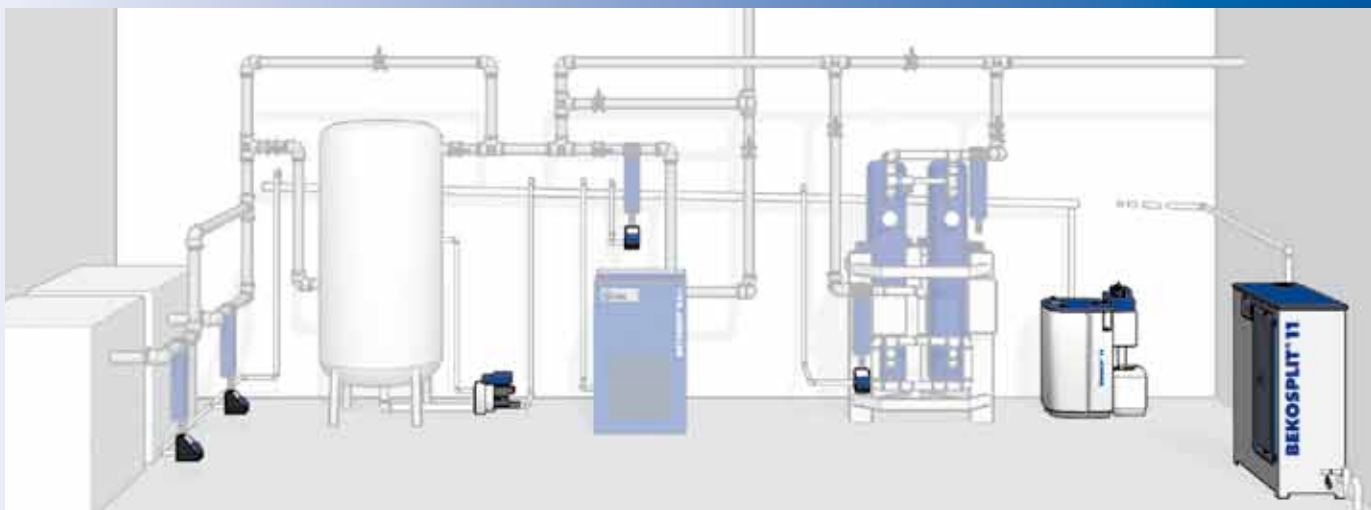
PÉČE O KONDENZÁT

OD FIRMY BEKO TECHNOLOGIES
VAŠEHO ZKUŠENÉHO PARTNERA
V OBORU STLAČENÉHO VZDUCHU

Firma **BEKO TECHNOLOGIES** je celosvětově uznávaný specialista v úpravě stlačeného vzduchu.

Šest produktových skupin pokrývá téměř všechny aplikace a podmínky: filtraci a sušení stlačeného vzduchu, odvod a úpravu kondenzátu, rozvod (potrubí), měřicí a procesní technologie.

Technologie kondenzátu firmy BEKO je zahrnuta ve třech hlavních produktových řadách:



BEKOMAT®

První elektronický hladinou řízený odváděč kondenzátu. Prodáno více než 1,5 milionu kusů.



ÖWAMAT®

Pro čistou a bezpečnou separaci olej/voda kompresorových kondenzátů.



BEKOSPLIT®

Vysoce efektivní štěpení olej/voda kompresorových kondenzátů a emulzí.

COMPRESSED GAS s.r.o. www.kompresory-servis.sk Email: info@compressedgas.sk

COMPRESSED GAS CZ s.r.o. www.kompresory-filtry-servis.cz info@compressedgas.cz



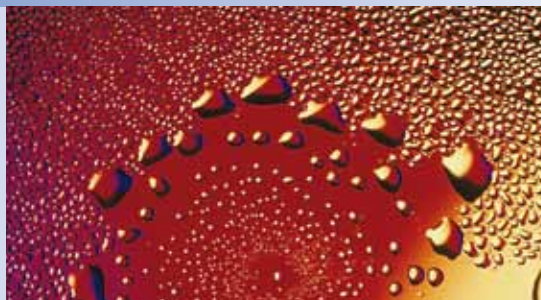
KONDENZÁT – STÁLÉ RIZIKO NÁKLADŮ

VŽDY A VŠUDE

Tvorbě kondenzátu nelze zabránit. Při výrobě stlačeného vzduchu vzniká vždy a šíří se do celého rozvodu stlačeného vzduchu. Přitom dvě třetiny kondenzátu se tvoří v dochlazovači. Zbývající třetina se objeví po dalším ochlazení někde v rozvodu vzduchu. Jedná se o systémový problém, který může zvýšit náklady a způsobit škody.

Kondenzát může:

- být agresivní (hodnota PH)
- být proniknut nečistotami (koroze potrubí, nečistoty ve vzduchu)
- být nasycen škodlivinami (okolní vzduch)
- obsahovat olej (olejem mazané kompresory)



Kondenzát ve stlačeném vzduchu nevzniká v kontinuálním množství. Některé ovlivňující faktory:

- teplota
- klimatická pásma
- množství srážek
- relativní vlhkost
- vzdálenost od moře
- objemový proud stlačeného vzduchu

Firma BEKO má řešení, jak předcházet problémům s kondenzátem:

BEKOMAT®, ÖWAMAT® a BEKOSPLIT®. Efektivní, spolehlivá péče o kondenzát od firmy BEKO.

BEKOMAT®



BEKOMAT® odvaděč kondenzátu s nulovou ztrátou tlaku

Odvaděče kondenzátu BEKOMAT® – určené k odvádění kondenzátu z rozvodu stlačeného vzduchu elektronickým řízením hladiny – pracují bez zbytečných tlakových ztrát a s minimálními energetickými náklady. Na základě skutečné hospodárnosti a spolehlivosti se již více než 1.500.000 zákazníků po celém světě rozhodlo pro BEKOMAT®.

Spolehlivost a především provoz bez tlakových ztrát, který šetří energii, vynesly BEKOMAT® od na úroveň světového průmyslového standardu.

BEKOMAT® má oproti plovákovým odvaděčům výrazné výhody, protože:

- je odolný proti nečistotám, a proto má spolehlivý provoz
- obsahuje hlášení poruchy
- je nenáročný na údržbu
- má velké průřezy, aby se zabránilo tvoření emulze

BEKOMAT® má výrazné výhody i proti magnetickým časově řízeným ventilům, protože:

- pracuje v závislosti na množství
- zabraňuje zbytečným tlakovým ztrátám
- obsahuje hlášení poruchy
- má velké průřezy, aby se zabránilo tvoření emulze

Kondenzát se většinou skládá z 99 % vody a pouze 1 % oleje. Proto je zpracování kondenzátu přímo na místě vždy výhodnější, než jeho nákladná likvidace u speciálních externích firem.

Separátor ÖWAMAT® je separační systém olej-voda pro disperzní kondenzáty, osvědčený v průběhu mnoha let a neustále rozvíjený a vylepšovaný. Celý průběh separace je bezpečný a vyčištěná voda splňuje zákonné předpisy pro odvádění do kanalizace.

- Různé velikosti pro každou aplikaci, žádné náklady na energii
- Snadná instalace: není třeba elektrické energie
- Minimální údržba: kontrola pouze 1x týdně.
- Snadná a bezpečná výměna separační vložky
- Amortizace během několika měsíců

V případě použití separátoru v místech s nebezpečím mrazu je možné bezproblémové dovybavení externím topením.



- 1 Odvzdušňovací komora
- 2 Separáční nádob
- 3 Vyjímateln zachycovací jímka
- 4 Nádoba na olej, zabezpeen proti přetečení
- 5 Předfiltr
- 6 Hlavn filtr



Štepc zaren je nepostradateln u ast aplikací v oblasti system stlačeného vzduchu. Štepc zaren BEKOSPLIT® ist klasick i emulgovan kondenzátů, kter vznikají pri nevhodných provozních podmínkách nebo u nekterch kombinací olejem mazaných kompresorů. Lze s ním docílit velmi nzk zbytkov hodnoty uhlovodíku (pod 5 mg/l).

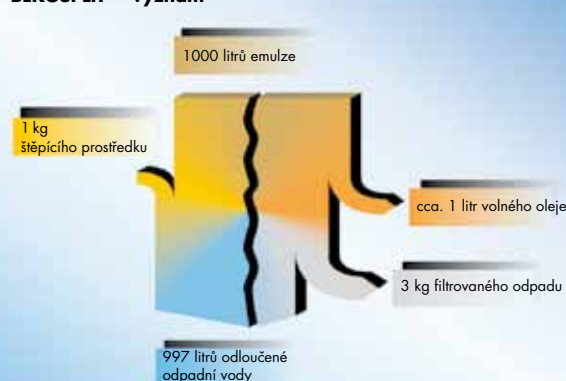
Štepc zaren emulzí BEKOSPLIT® se osvedčilo v tisících ruznch aplikac uspsnm itenm emulgovaných kondenzátů, kter se vytvořily v systemech stlačeného vzduchu.

Vedle kondenzátu ze stlačeného vzduchu je zaren BEKOSPLIT® vhodn také pro pouzit u jiných olej obsahujících prmyslovch odpadních vod: mohou byt odstraněny vodu zneitujc organick nečistoty – oleje, rostlinn nebo živoisn tuky – a širok paleta pevných nečistot. Tezk kovy, špina nebo asteky barev obsaen ve vodě se spolehliv odlouc.

Typick aplikace jsou:

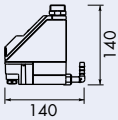
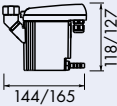
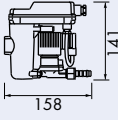
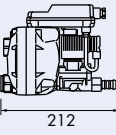
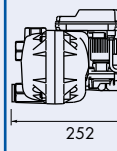
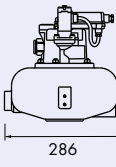
- myc voda kontaminovan olejem atp., kter vznik pri myt aut
- kapaliny pro zkoušky tesnosti
- kal

BEKOSPLIT® - vznam



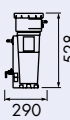
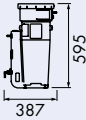
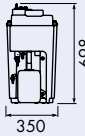
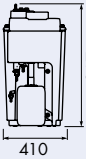
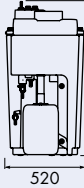
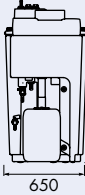
Mnozstv vychz ze zpracovn 1000 litr emulze (prklad).

BEKOMAT®

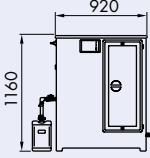
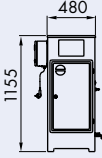
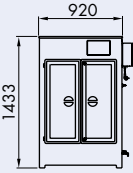
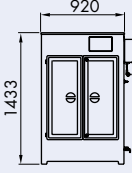
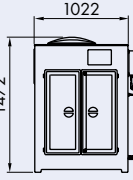
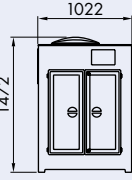
							
BEKOMAT®		20/20 FM*	31/32/33	12	13	14	16 CO
Provozní tlak (bar)	min	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
	max	16	16	16	16	16	16
Max. výkon kompresoru	m ³ /min	4	2,5/5/10	6,5	30	130	1400
Max. výkon filtru	m ³ /min	40	25/50/100	65	300	1300	-

*konstruovaný pro použití pod filtry

ÖWAMAT®

							
ÖWAMAT®		10	11	12	14	15	16
Max. výkon kompresoru	m ³ /min						
- šroubové kompresory	VCL olej	1,9	3,8	5,6	11,3	22,5	45,0
- pístové kompresory	VDL olej	1,7	3,4	5,1	10,1	20,3	40,5

BEKOSPLIT®

							
BEKOSPLIT®		11	12	13	14	15	16
Max. výkon kompresoru	m ³ /min	12,5	25	50	75	100	135

Pro více informací o našich produktech navštivte naše internetové stránky www.beko.de

COMPRESSED GAS s.r.o.

www.kompresory-servis.sk

info@compressedgas.sk



COMPRESSED GAS CZ s.r.o.

www.kompresory-filtry-servis.cz

info@compressedgas.cz